

POLYblend PC/ABS

Torkning – Förpackning Drying – Packing Trocknung – Verpackung

POLYblend bör, för bästa resultat, förtorkas i 100-110°C i 2-8 timmar tills fukthalten understiger 0,05%. Flamskyddade kvalitéer torkas i 80-100°C tills fukthalten understiger 0,02%. POLYblend should, for best results, be pre-dried at 100-110°C in 2-8 hours until the moisture content is below 0,05%. Flame retarded grades should be pre-dried at 80-100°C until the moisture content is below 0,02%. POLYblend sollte, um ein optimales Ergebnis zu erreichen, 2-8 Stunden bei 100-110°C vorgetrocknet werden bis der Feuchtigkeit unter 0,05% ist. Flammgeschützten Materialien sollten bei 80-100°C vorgetrocknet werden bis der Feuchtigkeit unter 0,02% ist.

POLYblend förpackas efter kundens önskemål i 25kg säck, storsäck, oktabin med innersäck (500/1000 kg) eller bulk. POLYblend is delivered after the customer's request in 25kg bags, Big Bags, octabins with inner liner (500/1000 kg) or bulk.

POLYblend wird auf Wunsch des Kunden in 25kg Säcke, Big Bags, Oktabin mit Inliner (500/1000kg) oder Silo geliefert.

Torktid i timmar / Drying time (hours) / Trocknungszeit (Stunden)

	Torktemperatur (°C) Drying temperature (°C) Trocknungstemperatur (°C)	Cirkulationsugn Circulation oven	Snabbtork friskluft Fresh-air drier	Torr Luftstork Dessicant drier Schnelltrockner Frischluft Trockenluftstork
POLYblend	100 -110	4 - 8	2 - 4	2 - 4
Flamskyddade Flame retarded Flammwidrig	80 -100	4 - 8	2 - 4	2 - 4

Generella bearbetningsdata för maskinoperatörer General processing data for the injection moulder Allgemeine Verarbeitungsdaten für den Spritzgiesser

Smältatemperatur Melt temperature	240 - 280 °C
Formtemperatur Mould temperature	70 - 100 °C
Skruvhastighet Peripheral screw speed	0,05 - 0,2 m/s
Insprutningshastighet Injection speed	Hög High Hoch

Insprutningstryck Injection pressure	900 - 1500 bar
Mottryck Back pressure	5 - 15 bar
Eftertryck Holding pressure	20 - 50%

För specifika bearbetningsdata, vänliga kontakta Polykemi.

For specific processing data, please contact Polykemi.

Für spezifische Verarbeitungsdaten, nehmen Sie bitte Kontakt mit Polykemi auf.

polykemi 

Tryckt på Satimat Green, tillverkat med låg miljöpåverkan.

Januari 2011 Utgåva 3
January 2011 Edition 3

Januari 2011 Ausgabe 3
January 2011 Ausgabe 3

Tillverkningsprogram Delivery programme Lieferprogramm

- POLYfill®
(PP with reinforcement)
- POLYelast
(SEBS/SBS/EPDM)
- SCANAMID
(PA)
- POLYblend
(PC/ABS)
- POLYabs
(ABS)
- SCANTEC PC
(PC)
- POLYshine
(PBT)
- POLYasa
(ASA)
- POLYsan
(SAN)
- POLYlux
(PC/PBT)
- SCANBLEND
(PC/ASA, PC/SAN)
- SCANBLEND P
(PBT/ASA)
- SCANLON
(PA Blends - PA/ABS, PA/ASA)
- SCANCOMP
(Nanocomposite)
- POLYform C
(POM Copolymer)
- SCANREX
(PPS)
- POLYplex
(PMMA-coloured)
- POLYwood
(PS woodeffect)
- REZYcom
(Recycled, custom designed)
- REPRO
(Recycled)

Alla compounds kan levereras med:
Kundanpassad färg, mineral- och/eller glasförstärkning, flamhämmande egenskaper (flamskyddad). POLYfill® omfattar även compounds med hög ytglans och/eller reptålighet.

All compounds can be delivered with:
Customer colors, mineral- and/or glassreinforcement, flameretardant properties. POLYfill® includes high gloss and/or scratchresistant compounds.

Alle Compounds können wie folgt geliefert werden: wunschgemäß eingefärbt, mineral- und/oder glasfaserverstärkt, flammwidrig (flammgeschützt). POLYfill® wird auch mit hohem Oberflächenglanz und/oder besonders kratzfest geliefert.

Polykemi group:

Polykemi AB, Rondo Plast AB, Scanfill AB
Polykemi spol. s.r.o. Czech Republic, Polykemi Aps Denmark,
Polykemi GmbH Germany, Polykemi Compounds China

Polykemi AB, Box 14, SE-271 21 Ystad, SWEDEN
Phone +46(0)411-170 30. Telefax +46(0)411-167 30
E-mail polykemi@polykemi.se . Internet http://www.polykemi.se

polykemi 
BRINGS OUT THE BEST IN PLASTICS

POLYblend PC/ABS



- Utöver de i samlingsbladet upptagna materialkvalitéerna kan vi skräddarsy compounds för att möta unika kundkrav.
- Alla compounds kan färgas in i nära nog vilken nyans som helst. För speciellt krävande applikationer har vi kunskaper att modifiera våra material för extremt UV-skydd, hög temperaturtålighet, disk- och tvättmedelsbeständighet, och mycket mer.
- Målet för vår utvecklingsavdelning är att hitta lösningar på våra kunders önskemål, hur svåra de än verkar vara. Med ett välutrustat laboratorium och skickliga experter har vi möjligheten att stödja hela utvecklingsprocessen.
- Genom att erbjuda full service på varje nivå, från teknisk support till ordermottagning, kan vi ta oss an de mest utmanande av kunder.
- Våra dubbelskruvextruder är redo att producera allt från ett litet 9kg-prov till tusentals ton av kommersiellt compound.

POLYblend PC/ABS

- Besides the grades described in this collective datasheet, we can always produce grades tailor-made for customer specific needs.
- All compounds are available in colours of nearly any shade. For specially demanding applications we have the technology to modify our compounds for extreme UV-resistance, elevated temperature performance, detergent resistance and much more.
- The goal for our R&D-department is to find solutions for even the most challenging customer requirements. With an extensively equipped laboratory and skilled experts, we have the capability to support the complete development process.
- By providing full service on every level, from technical support to order reception, we prove ourselves to be a supplier worthy the most challenging customer.
- Our twin-screw extruders stand ready to supply everything from a small 9kg sample to thousands of tonnes of commercial compound.

POLYblend PC/ABS

- Neben den in dieser Broschüre aufgeführten Qualitäten können wir immer maßgeschneiderte den Kundenwünschen und Spezifikationen entsprechende Materialien produzieren.
- Alle Compounds sind in mehr oder weniger allen Farben und Nuancen möglich. Für spezielle Anwendungen haben wir die Technologie unsere Compounds zu modifizieren, um extreme UV-Beständigkeit, Resistenz gegen Waschlauge und vieles mehr zu erreichen.
- Das Ziel unserer F&E ist, Lösungen für die höchsten und anspruchsvollsten Anforderungen unser Kunden zu finden. Mit einem komplett ausgestatteten Labor und hochqualifizierten Mitarbeitern unterstützt Polykemi den gesamten Entwicklungsprozess.
- Durch die Bereitstellung eines Vollservices in jedem Stadium, von der Anfangsidee bis zum Endprodukt, erfüllen und lösen wir auch die schwierigsten Anforderungen unserer Kunden.
- Unsere Zweischnellenextruder stehen bereit, von einem 9 kg Muster bis zu tausende von Tonnen zu produzieren.

polykemi 
BRINGS OUT THE BEST IN PLASTICS

polykemi 



POLYblend PC/ABS

Egenskaper ¹ Properties ¹ Eigenschaften ¹	Testförhållande Test conditions Prüfbedingung	Standard Standard Testmethode	Enhets Unit Einheit	Standard Standard Standard			Höjd HDT/Vicat Increased HDT/Vicat Erhöhter HDT/Vicat			Lackerbar Paintable Lackierbar	Cold impact Cold impact Kälteschlag	Lågt gnissel Low squeak Gering quietschend		Perm. antistat Perm. antistatic Perm. Antistat.	Låg glans Low gloss Nied. Glanz	Glasfiberförstärkt Glass fibre reinforced Glasfaserverstärkt			Bromerat Brominated Bromierter		Halogenfritt Halogen free Halogenfreier	
				45FS	65FS	85FS	45H	65H	85H	65FS LB	65CI	65H MA5		65FS PAS	50LG	45FS GF20	65FS GF20	85FS GF20	65V	85V	83FR	83EFR
MFI Smältindex MFI Melt Flow Index MFI Schmelzindex	5 kg/240°C 5 kg/260°C	ISO 1133	g/10 min	15	25	28	12	23	25	23	20	25		30	30	8	15	15	30	25	35	15
Densitet Density Dichte		ISO 1183	g/cm ³	1,08	1,12	1,14	1,10	1,13	1,15	1,12	1,10	1,12		1,12	1,12	1,22	1,24	1,27	1,20	1,22	1,20	1,20
Böjmodul Flexural modulus Biege E-Modul	10 mm/min	ISO 178	MPa	2200	2400	2300	2300	2500	2400	2400	2100	2300		2200	2200	5700	5700	6000	2600	2600	2600	2600
Maximal böjsättning Flexural strength Biegespannung	10 mm/min	ISO 178	MPa	89	95	93	93	96	95	94	77	86		83	81	132	139	143	90	90	100	95
Maximal dragsättning Tensile strength Zugspannung	50 mm/min	ISO R527	MPa	54	58	63	59	61	63	56	48	57		55	54	85	90	93	57	58	70	70
Töjning vid flytgräns Elongation at yield Streckdehnung	50 mm/min	ISO R527	%	6	7	8	7	8	8	6	6	8		8	7	5,5	5,5	5,5	7,5	8	8	8
Slaghällfasthet Charpy Skårad Charpy Notched Impact Strength Kerbschlagzähigkeit Charpy	+23°C -30°C	ISO 179	kJ/m ²	40	45	50	43	48	53	45	56	45		30	45	7	7	7	18	30	15	20
Slaghällfasthet Charpy Oskårad Charpy Unnotched Impact Strength Schlagzähigkeit Charpy	+23°C -30°C			14	16	18	15	17	19	16	40	16		5	20	6	6	6	3	3	7	12
Kultryckstest Ball pressure test Kugleindruckprüfung	Klarar Passes Bestanden	IEC 335-1	°C	90	100	115	95	110	125	100	95	105		100	105	100	115	125	110	120	90	105
Vicat (ej anlöpt) Vicat (unannealed) Vicat (nicht getempert)	A (9,81 N) B (49,05 N)	ISO 306	°C	112	124	132	124	134	139	125	123	132		126	132	118	125	132	132	135	105	129
HDT (anlöpt/ej anlöpt) HDT (annealed/unannealed) HDT (getempert/nicht getempert)	A (1,8 MPa) B (0,45 MPa)			100	109	120	107	120	130	110	105	115		109	110	105	112	123	118	125	97	123
Bränbarhet Flammability Brennbarkeit		UL94	Klass/tjocklek Class/thickness Klasse/Wandstärke	HB/1,6 mm*	HB/1,6 mm*	HB/1,6 mm*	HB/1,6 mm	HB/1,6 mm	HB/1,6 mm	HB/1,6 mm	HB/1,6 mm	HB/1,6 mm		HB/1,6 mm	HB/1,6 mm	HB/1,6 mm*	HB/1,6 mm	HB/1,6 mm	V0/1,6 mm	V0/1,6 mm	V0/1,6 mm	V0/1,6 mm
Glödträdtest (GWT) Glow wire test (GWT) Glühdrahtprüfung (GWT)		IEC 695-2-1	°C/tjocklek °C/thickness °C/Wandstärke	650/3,2 mm	650/2 mm	750/1,6 mm	650/3,2 mm	650/2 mm	750/1,6 mm	650/2 mm	650/2 mm	650/2 mm		650/2 mm	650/2 mm	750/2 mm	750/2 mm	960/1,6 mm	960/1,6 mm	960/1,6 mm	960/1,6 mm	
Formkrymp Mould shrinkage Schwindung	Längs/Tvärts With flow/Across flow Längs/Quer	Polykemimетод Polykemi method Polykemi-Methode	%	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7		0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,2 - 0,4	0,2 - 0,4	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7

¹Om ej annat anges är test utfört vid +23°C och 50% luftfuktighet.

¹Unless otherwise stated, standard environmental conditions of +23°C and 50% RH apply.

¹Falls nicht anders angegeben, ist die Prüfung bei +23°C und 50% relateriv Luftfeuchtigkeit ausgeführt worden.

Lämpliga användningsområden / Typical applications / Typische Anwendungen

Material Material Material	Lämpliga användningsområden Typical applications Typische Anwendungen	Nyckelegenskaper Key properties Besondere Eigenschaften
45FS	Fordon, Hushållsapparater, Elektronik Automotive, Household, Electronics	God slagseighet, yta & processbarhet Good impact strength, surface & processability Gute Schlagzähigkeit, Oberfläche & Verarbeitbarkeit
65FS	Fordon, Hushållsapparater, Elektronik Automotive, Household, Electronics	God slagseighet, yta & processbarhet Good impact strength, surface & processability Gute Schlagzähigkeit, Oberfläche & Verarbeitbarkeit
85FS	Fordon, Hushållsapparater, Elektronik Automotive, Household, Electronics	God slagseighet, yta & processbarhet Good impact strength, surface & processability Gute Schlagzähigkeit, Oberfläche & Verarbeitbarkeit
45H	Fordon, Hushållsapparater, Elektronik Automotive, Household, Electronics	Förbättrad värmeforformbeständigkeit Improved heat resistance Erhöhte Wärmeformbeständigkeit
65H	Fordon, Hushållsapparater, Elektronik Automotive, Household, Electronics	Förbättrad värmeforformbeständigkeit Improved heat resistance Erhöhte Wärmeformbeständigkeit
85H	Fordon, Hushållsapparater, Elektronik Automotive, Household, Electronics	Förbättrad värmeforformbeständigkeit Improved heat resistance Erhöhte Wärmeformbeständigkeit
65FS LB	Fordon, Hushållsapparater Automotive, Household Automotive, Haushaltsgeräte	Utmärkt till lackering och plätering Excellent for painting and chrome plating Ausgezeichnet für Lackieren und Verchromen
65CI	Fordon Automotive	God slagseighet i kyla Good cold impact properties Gute Schlagzähigkeit in kalten Temperaturen
65H MA5	Fordon, Ventilationsspjäll Automotive, Airvent	Låg friktion, utan gnissel Low friction, squeak free Niedrige Reibung, Quitschen frei
65FS PAS	Fordon Automotive	Permanent antistatisk Permanent antistatic properties Permanent antistatisch
50LG	Fordon - interiört Automotive - interior	Låg glans Low gloss Niedrig Glanz
45FS GF20	Fordon, Elektronik Automotive, Electronics	Hög styrhet, låg CLTE High stiffness, low CLTE Hohe Steifigkeit, niedriger CLTE
65FS GF20	Fordon, Elektronik Automotive, Electronics	Hög styrhet, låg CLTE High stiffness, low CLTE Hohe Steifigkeit, niedriger CLTE
85FS GF20	Fordon, Elektronik Automotive, Electronics	Hög styrhet, låg CLTE High stiffness, low CLTE Hohe Steifigkeit, niedriger CLTE
65V	Elektronik, Hushållsapparater Electronics, Household	Flamskyddad Flame retardant Flammwidrig
85V	Elektronik, Hushållsapparater Electronics, Household	Flamskyddad Flame retardant Flammwidrig
83FR	Elektronik, Hushållsapparater Electronics, Household	Flamskyddad, halogenfri Flame retardant non halogen based. Flammwidrig, Halogenfrei
83EFR	Elektroniska installationer & apparater Electronic installations & appliances Elektronische Anlagen & Geräte	Flamskyddad extruderingskvalité, halogenfri Flame retardant extrusion grade, non halogen Flammwidrig Extrusionsqualität, Halogenfrei,

*UL file number: E122538